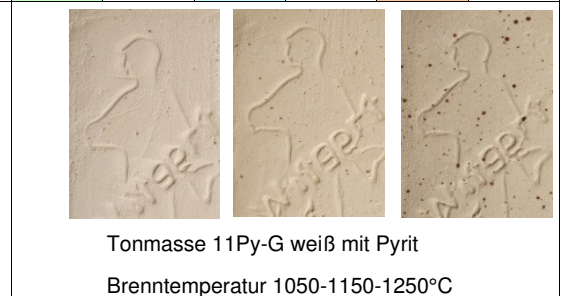


Plastische Fertigtonmassen	Schamotte- anteil	Preis für 10-kg-Gebinde bei Abnahme von							
		50-90 kg		100-490 kg		500-990 kg		ab 1000 kg	
		netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto

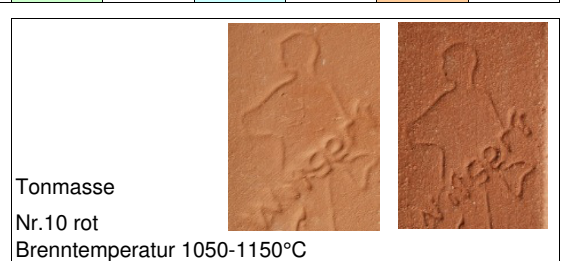
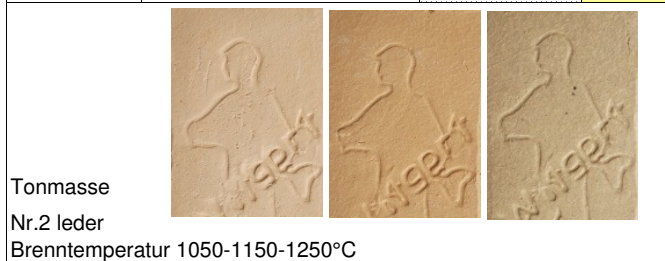
Steinzeugton weiss	Brennbereich: 1000-1300 °C , Sinterpkt.:1220°C
---------------------------	--

Nr.	Material	Schamotte-anteil	50-90 kg netto	50-90 kg brutto	100-490 kg netto	100-490 kg brutto	500-990 kg netto	500-990 kg brutto	ab 1000 kg netto	ab 1000 kg brutto
Nr.11	Drehmasse		6,00	7,14	5,40	6,43	5,10	6,07	4,80	5,71
SMW	Drehmasse		7,60	9,04	6,84	8,14	6,46	7,69	6,08	7,24
Nr.11 sf 02	Dreh/Aufbaumassee	0-0.2 mm 25%	6,40	7,62	5,76	6,85	5,44	6,47	5,12	6,09
WM 2502	Dreh/Aufbaumassee	0-0.2 mm 25%	7,70	9,16	6,93	8,25	6,55	7,79	6,16	7,33
Nr.11 sf 40	Aufbau/Rakumassee	0-0.5 mm 40%	6,60	7,85	5,94	7,07	5,61	6,68	5,28	6,28
Nr.111s	Aufbaumassee	0-1mm 25%	5,80	6,90	5,22	6,21	4,93	5,87	4,64	5,52
MMW2510	Aufbaumassee	0-1,0 mm 25%	6,00	7,14	5,40	6,43	5,10	6,07	4,80	5,71
STW Schulton weiss		0-0,5mm 25%	4,90	5,83	4,41	5,25	4,17	4,96	3,92	4,66
Nr.11 sg 40	Aufbau/Raku/Kachel	0-2.0 mm 40%	6,60	7,85	5,94	7,07	5,61	6,68	5,28	6,28
Nr.11 sg 0-5	Aufbau/Raku/Kachel	0-5,0 mm 60%	7,30	8,69	6,57	7,82	6,21	7,38	5,84	6,95
Nr.11 Py-G	Pyrit-Drehmassee		6,00	7,14	5,40	6,43	5,10	6,07	4,80	5,71
Nr.F11	Steinzeug-Fibreclay	(Paperclay)	12,00	14,28	10,80	12,85	10,20	12,14	9,60	11,42

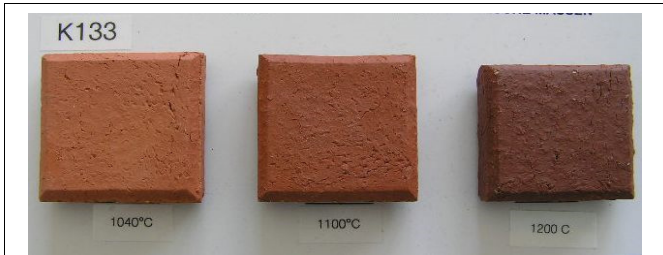


Fertigmassee leder Nr. 2	Brennbereich: 1000 -1300 °C, Sinterpunkt: 1150°C
---------------------------------	--

Nr.	Material	Schamotte-anteil	50-90 kg netto	50-90 kg brutto	100-490 kg netto	100-490 kg brutto	500-990 kg netto	500-990 kg brutto	ab 1000 kg netto	ab 1000 kg brutto
Nr. 2 sf 40	Aufbaumassee	0-0.5 mm 40%	5,80	6,90	5,22	6,21	4,93	5,87	4,64	5,52
Nr. 2 sg 40	Aufbaumassee	0-2.0 mm 40%	5,80	6,90	5,22	6,21	4,93	5,87	4,64	5,52
Nr. 2 sg 60	Aufbau/Kachelmassee	0-5.0 mm 60%	6,40	7,62	5,76	6,85	5,44	6,47	5,12	6,09



Fertigmasseen rot Brennbereich: 1000 -1200 °C, Sinterpunkt: 1150°C	Schamotte- anteil	Preis für 10-kg-Gebinde bei Abnahme von								
		50-90 kg		100-490 kg		500-990 kg		ab 1000 kg		
		netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	
Nr. 312	Drehmassee		6,30	7,50	5,67	6,75	5,36	6,37	5,04	6,00
Nr. 10 sf 02	Dreh/Aufbaumassee	0-0.2 mm 25%	5,60	6,66	5,04	6,00	4,76	5,66	4,48	5,33
STR Schulton rot		0-0,5mm 25%	4,60	5,47	4,14	4,93	3,91	4,65	3,68	4,38
Nr. 10 sf 40	Aufbaumassee	0-0.5 mm 40%	5,90	7,02	5,31	6,32	5,02	5,97	4,72	5,62
Nr. 10 s	Aufbaumassee	0-1 mm 25%	5,60	6,66	5,04	6,00	4,76	5,66	4,48	5,33
Nr. 10 sg40	Aufbau/Kachelmassee	0-2.0 mm 40%	5,90	7,02	5,31	6,32	5,02	5,97	4,72	5,62
K133 Aufbaumassee dkl.-rot		0,5-2mm 25%	8,30	9,88	7,47	8,89	7,06	8,40	6,64	7,90



Tonmasse 133 intensivrot
Brenntemperatur 1050-1150-1200°C



Tonmasse 9 extra schwarz
Brenntemperatur 1050-1150°C

Fertigmasse extra schwarz Nr. 9			Brennbereich: 1000-1200 °C, Sinterpunkt: 1150°C							
			50-90 kg	100-490 kg		500-990 kg		ab 1000 kg		
Nr.9 sf02	Dreh/Aufbaumasse	0-0.2 mm 25%	6,80	8,09	6,12	7,28	5,78	6,88	5,44	6,47
Nr.9 sg40	Aufbau/Kachelmasse	0-2.0 mm 40%	7,00	8,33	6,30	7,50	5,95	7,08	5,60	6,66

Fertigmasse Kork, Aufbaumasse BBR.:1020-1080°C, Sinterinterv.:1150-1200°C

K 3020	WA1040°/10%	0-2.0 mm 30%	8,10	9,64	7,29	8,68	6,89	8,19	6,48	7,71
Nr.8	WA1200°/3.2%	0.5-2.0 mm 12%	6,90	8,21	6,21	7,39	5,87	6,98	5,52	6,57

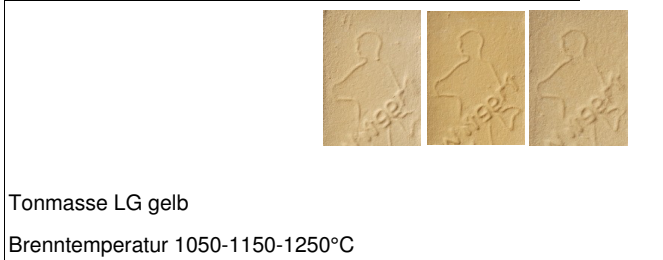
Tonmasse K kork
Brenntemperatur 1050-1150-1250°C

Tonmasse LAZ antrazit
Brenntemperatur 1050-1150-1250°C

Tonmasse 27, BLACK STONE
Brenntemperatur 1050-1150-1250°C

Sondermassen Brennbereich: 1000 - 1300 °C

LAZ 2502	Dreh/Aufbauton, antrazit	0-0.2 mm 25%	6,80	8,09	6,12	7,28	5,78	6,88	5,44	6,47
LAZ 4020	Aufbauton, antrazit	0-2.0 mm 40%	7,30	8,69	6,57	7,82	6,21	7,38	5,84	6,95
Nr.4sf	Effektmasse Super Nova	0-0.5mm, 25%								
	1000-1150°C		7,70	9,16	6,93	8,25	6,55	7,79	6,16	7,33
Nr.27	Black Stone-Effektmasse	0,5-2mm 25%	7,60	9,04	6,84	8,14	6,46	7,69	6,08	7,24
Nr.28	Red Stone-Effektmasse	0,5-2mm 25%	7,50	8,93	6,75	8,03	6,38	7,59	6,00	7,14
LG 2502	Dreh/Aufbauton, gelb	0-0.2 mm 25%	7,30	8,69	6,57	7,82	6,21	7,38	5,84	6,95
LG 4020	Aufbauton, gelb	0-2.0 mm 40%	7,70	9,16	6,93	8,25	6,55	7,79	6,16	7,33
Nr.26sg40	Indian Summer	0-2mm, 40%	6,80	8,09	6,12	7,28	5,78	6,88	5,44	6,47

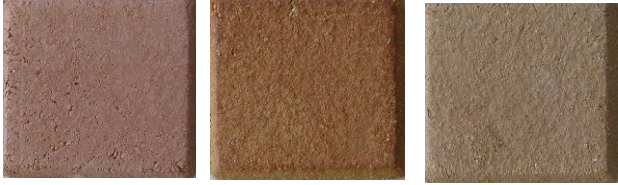



Tonmasse LG gelb
Brenntemperatur 1050-1150-1250°C



Tonmasse 26, Indian SUMMER
Brenntemperatur 1050-1150-1250-1350°C

PRGM4015	Steingut- flieder/gelb,	WA 1260°C 12%								
	Hubel 12,5kg	0-1,5 mm 40%	9,40	11,19	8,46	10,07	7,99	9,51	7,52	8,95

Plastische Masse creme Nr. RTM BBR: 1000 - 1250 °C, Sinterpunkt: 1220°C		Schamotte- anteil	Preis für 10-kg-Gebinde bei Abnahme von							
			50-90 kg		100-490 kg		500-990 kg		ab 1000 kg	
			netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto
RTM 5015	Plattenton	0-1.5 mm 50%	8,30	9,88	7,47	8,89	7,06	8,40	6,64	7,90
 <p>Tonmasse PRGM flieder Brenntemperatur 1050-1150-1250°C</p>			 <p>Tonmasse RTM creme Brenntemperatur 1050-1150-1250°C</p>							

Der Sinterpunkt gilt bei einem Temperaturanstieg von 150 °C pro Stunde und einer Haltezeit von ca. 30 Minuten, für Drehton ohne Glasur. Pro 25 % Schamotteanteil erhöht sich der Sinterpunkt um ca. 30 °C.

Porzellandrehmasse weiss										
Nr. 52	Drehton		9,40	11,19	8,46	10,07	7,99	9,51	7,52	8,95
PT 010B	Weichporzellan red. bis 1280°C									
	10kg-Gebinde		15,90	18,92	14,31	17,03	13,52	16,08	12,72	15,14
PT 298B	Weichporzellan red. bis 1280°C									
	10kg-Gebinde		28,20	33,56	25,38	30,20	23,97	28,52	22,56	26,85

Giessmassen, Tonmehle, Schamotte, Formengips

Giessmasse flüssig			Preis pro Eimer (10 kg) bei Abnahme von							
			10kg		100 kg		500 kg		1000 kg	
Abgabe im 10 kg-Eimer			netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto		
G 10	Giessmasse, rot	980-1150°C	7,10	8,45	6,39	7,60	6,04	7,18	5,68	6,76
G 11	Giessmasse, weiss	1020-1300°C	6,90	8,21	6,21	7,39	5,87	6,98	5,52	6,57
G3	Giessmasse, ultra-weiss	980-1100°C	7,70	9,16	6,93	8,25	6,55	7,79	6,16	7,33
G 52	Porzellan	1280-1350°C	10,10	12,02	9,09	10,82	8,59	10,22	8,08	9,62
G001	Porzellan	1230-1300°C	17,50	20,83	15,75	18,74	14,88	17,70	14,00	16,66

Giessmasse trocken			Preis je 25 kg-Gebinde bei Abnahme von							
			25 kg		100 kg		500 kg		1000 kg	
Abgabe in 25 kg-Gebinde			netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto
Nr.102	Steinzeug, weiss	1000-1300°C	14,35	17,08	12,92	15,37	12,20	14,52	11,48	13,66
Nr.300	Steinzeug, rot	1000-1200°C	10,10	12,02	9,09	10,82	8,59	10,22	8,08	9,62

Tonmehl			Preis je 25 kg-Gebinde bei Abnahme von							
			25 kg		100 kg		500 kg		1000 kg	
Abgabe in 25 kg-Gebinde			netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto
WF /112	1a weiß- fetter Ton		10,10	12,02	9,09	10,82	8,59	10,22	8,08	9,62
WM /113	1a weiß-magerer Ton		9,65	11,48	8,69	10,34	8,20	9,76	7,72	9,19
HF /114	1a weiß-halbfetter Ton		9,75	11,60	8,78	10,44	8,29	9,86	7,80	9,28
R /310	1a gelb-rotbrennender Ton (Niederahrer)		9,56	11,38	8,60	10,24	8,13	9,67	7,65	9,10